



CAVATORTA
COMPANY PROFILE

Cinquant'anni:
un traguardo importante nella vita di un essere umano
come nella vita di un'azienda.

Cavatorta è oggi un marchio leader, sinonimo di qualità totale, progettualità, ricerca nelle tecnologie e nel design.
Per sottolineare la sua evoluzione abbiamo scelto una scrivania, arredata con elementi legati a decenni di vita aziendale.
Oggetti, cataloghi, pagine pubblicitarie e dettagli creano un viaggio nel tempo guidato da immagini d'atmosfera, un simbolo della storia Cavatorta fino al 2011: il presente, da cui proseguire con lo stesso entusiasmo di sempre.



Fifty years:
an important achievement in a man's life
as much as in the life of a company.

Cavatorta today is a brand leader which inspires absolute quality, design and research in technology.
To better represent its long life and development, we choose a writing desk, with all its elements linked to decades of corporate life.
Objects, catalogues, brochures and details help to create an atmosphere which leads to past images representative of Cavatorta's history up to 2011: from here and now, with the same enthusiastic feeling, we will approach future challenges.



CORRIERE

CORDA SPESA

Misure commerciali dei gabbioni a scatola "Palvis".
Messa in opera del gabbione a scatola "Palvis".

trafiliera - zincherio
CAVATORTA
Per la viticoltura

filo zincato caldo in acciaio extra dolce

CATA
RETI
ZINCO

1961

1961: apertura del primo stabilimento a Calestano (PR)

1961: start up of the first manufacturing site in Calestano (PR)

1961: inizia la produzione di reti a maglia sciolta, a tripla torsione e filo spinato

1961: starts the production of chainlink fence, hexagonal netting and barbed wire

1969: partenza della prima linea di zincatura

1969: wire galvanizing line start-up in Calestano (PR)

1969: vengono introdotte nuove produzioni: il filo zincato ed il filo a forte zincatura per vigne Galvafort

1969: new product lines are introduced within the existing range of products: galvanized wire and heavy galvanized wire Galvafort for vineyards

1970: inizia la produzione del filo plastificato

1970: starts the production of plastic coated wire

STORIA DELL'AZIENDA

La storia del Gruppo Cavatorta inizia nel 1961 con la costruzione del primo stabilimento a Calestano (Parma).

L'attività interessa la produzione di reti per recinzioni e reti triple, cui si aggiungeranno in seguito le lavorazioni di trafilatura e zincatura dei fili. L'ampliamento della gamma proseguirà con la produzione di reti elettrosaldate, zincate e plastificate, e, infine, di quel prodotto che, ancora oggi, costituisce il fiore all'occhiello della nostra gamma: i chiodi, realizzati con impianti all'avanguardia ed interamente automatizzati.

Negli anni Settanta il Gruppo avvia una fase di espansione produttiva, che si concretizzerà con l'acquisizione di un nuovo stabilimento in provincia di Teramo e con l'attivazione di nuovi impianti. Gli anni Ottanta sanciranno la definitiva consacrazione del nostro marchio come principale punto di riferimento nazionale ed internazionale nel mercato delle reti per recinzioni, e vedranno la capacità produttiva aumentare ancora grazie all'attivazione degli stabilimenti di Montesilvano e Tortoreto, entrambi in Abruzzo. All'inizio degli anni Novanta, la realizzazione dello stabilimento produttivo di Soissons, nel Nord-Est della Francia, permetterà di rispondere efficacemente alle esigenze dei mercati del Nord Europa,

Mosciano S. Angelo (TE) - Italy



Uffici centro logistico, Fontevivo, Parma - Logistic center offices, Fontevivo, Parma, Italy

4



ottimizzando logistica ed efficienza produttiva, così come nella decade successiva avverrà per l'Est Europa, con l'attivazione dello stabilimento di Bucarest, in Romania, e a livello nazionale con l'apertura del centro logistico all'interporto merci di Fontevivo, nel parmense. In seguito al raggiungimento della posizione di leader in Europa, il Gruppo ha guardato oltreoceano ed ha aperto un nuovo deposito negli Stati Uniti, a Withinsville (Massachusetts) per avere una presenza più incisiva nel mercato nordamericano. Oggi il nostro è dunque un gruppo internazionale con stabilimenti produttivi in Italia, Francia e Romania, centri logistici e filiali commerciali in Gran Bretagna, Portogallo e Stati Uniti e distributori in oltre cinquanta Paesi.

The business concerned the production of fencing systems and hexagonal netting, to which we later on added the works of wire drawing and galvanizing. The widening of the range continued with the production of welded, galvanized and plastic coated wire mesh, and, last but not least, of that product which, still today, is the pride of our range: the nails, made with cutting edge and totally automated equipment. In the seventies the Group started a production expansion phase, which was fulfilled with the purchasing of a new factory in the province of Teramo and with the starting up of new plants. The 1980s decreed the final consecration of us being a national and international reference point in the market of fencing nets and witnessed a further increase of the production capacity due to the starting up of the

Uffici di Parma - Parma head office



factories in Montesilvano and Tortoreto, both in Abruzzo. At the beginning of the nineties, the creation of the productive factory in Soissons, in North East France, enabled us to respond effectively to the market demands in North Europe, thus optimizing logistics and productive efficiency, as what happened in the following decade in East Europe, with the opening of the factory in Bucharest, Romania, and at a national level with the opening of the logistics centre at the Fontevivo goods freight village close to Parma. After becoming a leader in Europe, the group looked overseas and opened a new warehouse in the United States, in Withinsville (Massachusetts) in order to have a much stronger presence on the North American market. Today we are an international group with production factories in Italy, France and Romania, subsidiaries in Great Britain, Portugal and the United States and distributors in over fifty countries.



Soissons - France



Louth - United Kingdom

COMPANY HISTORY

The history of Cavatorta Group started in 1961 with the construction of the first factory in Calestano (Parma).



avaborta

avaborta

10 15

avaborta



Questo sito web è stato progettato e sviluppato per la massima sicurezza e affidabilità. I contenuti sono stati verificati e sono corretti. Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il servizio clienti. I contenuti sono stati verificati e sono corretti. Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il servizio clienti.

1971

1971: installazione della prima macchina per rete elettrosaldada
1971: first welded mesh machine set up in Calestano

1972: nuovo impianto per la produzione dei chiodi...ancora oggi fiore all'occhiello della produzione Cavatorta
1972: acquisition of the new plant for nails production

1973: Cavatorta leader europeo nella produzione di filo spinato
1973: Cavatorta becomes the first european manufacturer of barbed wire

1974: inaugurazione degli uffici centrali a Parma
1974: inauguration of the group head office in Parma

1974: inaugurazione dello stabilimento di Mosciano S. Angelo (TE)
1974: start up of the manufacturing site in Mosciano S. Angelo (TE)

1975: nasce la rete elettrosaldada plasticata Esaplax
1975: plastic coated welded mesh Esaplax, new born in the Cavatorta product range

1976: partenza della linea di zincatura fili a Mosciano
1976: wire galvanizing line start-up in Mosciano (TE)

1976: Cavatorta partecipa al SAIE: prima di una lunga serie di presenze ai più importanti saloni di settore nazionali
1976: Cavatorta takes part to SAIE: first of a major number of participations in the most important italian exhibitions of the fencing sector

1978: Cavatorta deposita il primo brevetto di invenzione
1978: Cavatorta obtain the first patent

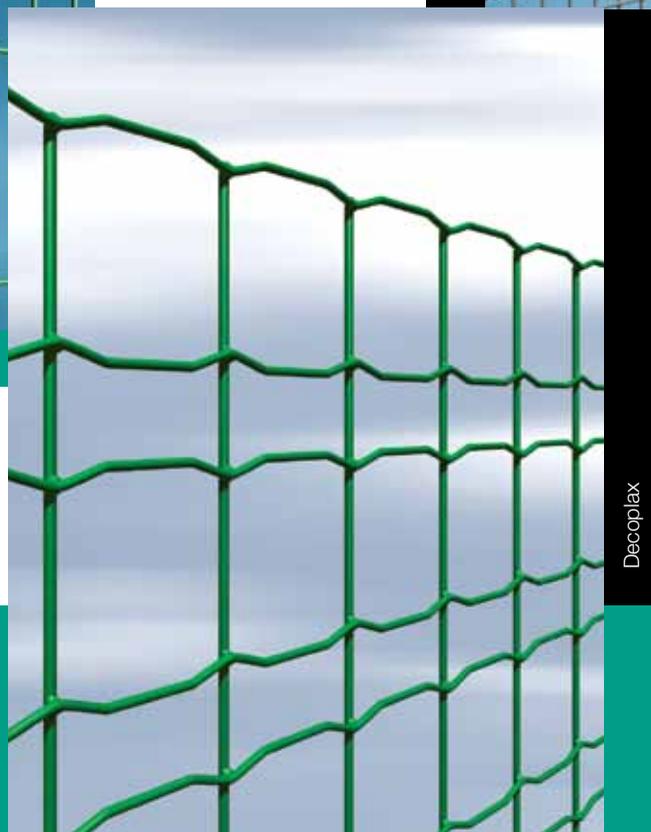
1979: partenza della prima linea automatizzata per la produzione dei chiodi "scatola rossa"
1979: starts the automated boxed nails production, red box Cavatorta

1980: nasce la Esafort: rete elettrosaldada zincata dopo la saldatura
1980: introduction of galvanized after welded mesh "Esafort" within the cavatorta product range

1980: apertura dello stabilimento di Montesilvano (PE)
1980: start up of the manufacturing site in Montesilvano (PE)

PRODOTTI

Questo viaggio lungo mezzo secolo è costellato di prodotti che sono stati e sono tuttora un punto di riferimento in quanto a qualità ed innovazione.



I chiodi sono il nostro fiore all'occhiello ed è il prodotto che per primo ha dato notorietà all'azienda fin dalla fine degli anni Sessanta, quando i maestri attrezzisti cesellavano a mano gli stampi per garantire un disegno unico ed un perfetto allineamento delle teste e delle punte.

Anche oggi, sebbene con macchine ben più sofisticate ed automatizzate, abbiamo la stessa cura di un tempo, e la "scatola rossa" dei chiodi Cavatorta continua ad essere un best seller.

La rete, che rappresenta la produzione più significativa dell'azienda in termini di volumi produttivi, viene prodotta in decine e decine di tipologie che hanno contribuito a farci conoscere ed apprezzare in tutto il mondo, ma quella che ha contraddistinto la produzione Cavatorta fin dagli anni Novanta è la Decoplax, anche conosciuta come "l'ottagono Cavatorta" per l'originale forma della maglia che coniuga funzionalità ed estetica.

Altro prodotto di grande prestigio per la nostra azienda è il filo per vigne, declinato nelle versioni Commerciale, Galvafort e Galvatec, che è apprezzato dai viticoltori e dagli enologi più importanti.

Nell'edilizia abbiamo dato un'importante spinta innovativa con i pannelli anti-fessurazione in filo nervato della gamma Pavitec, prodotti che grazie alle loro geometrie ed alla qualità del filo impiegato risolvono tutti i problemi legati alla posa e garantiscono ottime prestazioni di esercizio.

Per quanto riguarda le recinzioni provvisorie da cantiere, abbiamo messo a punto Mobiclic, un sistema di seconda generazione che ottimizza in modo impressionante gli spazi di stoccaggio e dunque i costi di trasporto a fronte di un'installazione facile e velocissima.

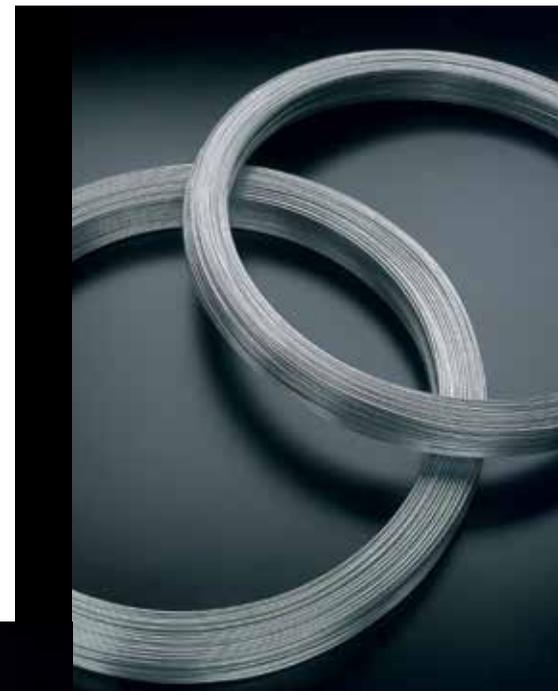
Nell'ambito delle recinzioni residenziali abbiamo introdotto una gamma di pannelli modulari in rete elettrosaldata plastificata che presentano tutti i requisiti di una recinzione professionale di elevata qualità. Panopro, l'ultimo nato della gamma, presenta un innovativo sistema di bloccaggio palo-pannello senza l'utilizzo di viti e bulloni, facilitando sensibilmente la posa in opera. I nostri pannelli elettrosaldati sono impiegati anche da aziende leader nel settore per la costruzione dei telai per porte scorrevoli oppure per la realizzazione dei cosiddetti "gabbioni", o impiegati per le terre armate nelle grandi opere d'ingegneria.

Un prodotto tecnicamente apprezzato nel settore industriale è Edilpro, la cosiddetta "rete tubi", che serve per proteggere ed appesantire le tubazioni di oleodotti, gasdotti ed altre infrastrutture.

Un altro importante tema cui l'azienda ha saputo dare una risposta è quello della sicurezza sul lavoro grazie alla rete anticaduta Copertec, ideale per la copertura di capannoni industriali, ma soprattutto l'unica ad aver ottenuto la certificazione CNR-ITC. Questi ed altri prodotti non citati, assieme a pali, cancelli ed altri accessori, costituiscono la gamma Cavatorta, una gamma completa che pochi altri concorrenti possono vantare.



Galvaplex



Galvafort



Riccio

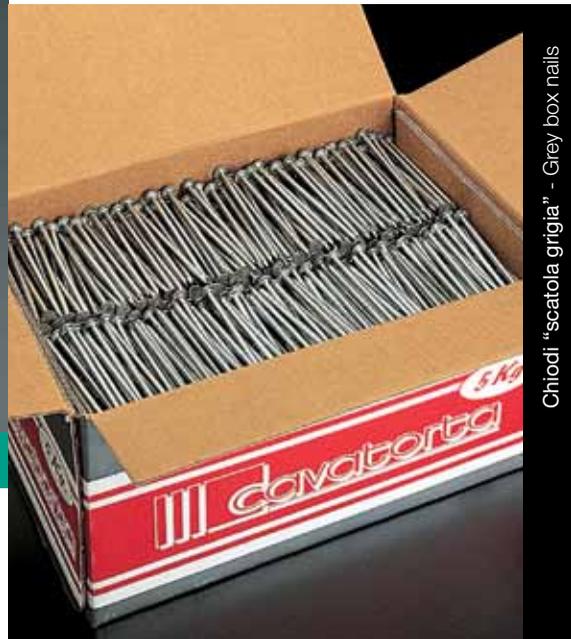


Pavitec Professional

The nails are our flagship and it is the product that first gave fame to the company starting from the end of the seventies, when the master toolmakers chiselled the moulds by hand in order to guarantee a unique design and a perfect alignment of the heads and tips. Also today, albeit with more sophisticated and automated machines, we pay the same attention as before, and the “red box” of the Cavatorta nails continue to be a best seller. The wire fencing, which represents the company’s most important production concerning production volumes, is produced in dozens of categories which contributed to making us well-known and appreciated all over the world. Yet what has distinguished the Cavatorta production since the nineties is Decoplax, also known as the “Cavatorta octagon” for the original shape of the mesh that combines functionality and aesthetics. Another very prestigious product for our company is the wire for vineyards, identified in the commercially galvanized, heavy galvanized Galvafort and heavy galvanized in zinc aluminium alloy Galvatec versions, which is appreciated by the most important wine growers and wine-making experts. In the building field we gave an important and innovative boost with anti-cracking flooring panels in ribbed wire within the Pavitec range, products which thanks to their pattern and the quality of the wire used solve all problems tied to the installation and guarantee excellent working performances. Concerning modular temporary fencing, we have developed Mobiclic, a second generation system which dramatically improves the storage spaces and



Chiodi Bricoline - Bricoline nails



Chiodi "scatola grigia" - Grey box nails



Chiodi "scatola blu" e "scatola rossa"
"Blue box" and "red box" nails

Edilpro



therefore the transport costs with respect to a fast and easy installation. Cavatorta's residential fencing range includes various types of professional and high quality 3D panels green plastic coated. Panopro, the latest of the range, has an innovative post-panel fixing system which does not need any sciew or bolt thus enabling an easy and quick pay off. Our welded panels are also used by leading companies in the field of frame construction for sliding doors or in the making of the so-called "gabions", or used for reinforced earth in large engineering works. A technically appreciated product in the industrial field is Edilpro, the so-called "pipe line mesh" which is used to protect and increase the weight of pipes of oil pipelines, gas pipelines and other infrastructures. Another important matter to which the company has been able to give an answer is that of work safety due to the Copertec anti-falling mesh, ideal for covering industrial buildings, but above all the only one to have obtained the CNR-ITC certification. These products as well as others that have not been mentioned, together with posts, gates and other accessories create the Cavatorta range, a complete range that few other competitors can boast of.



Pannelli per gabbioni - Gabions' panels

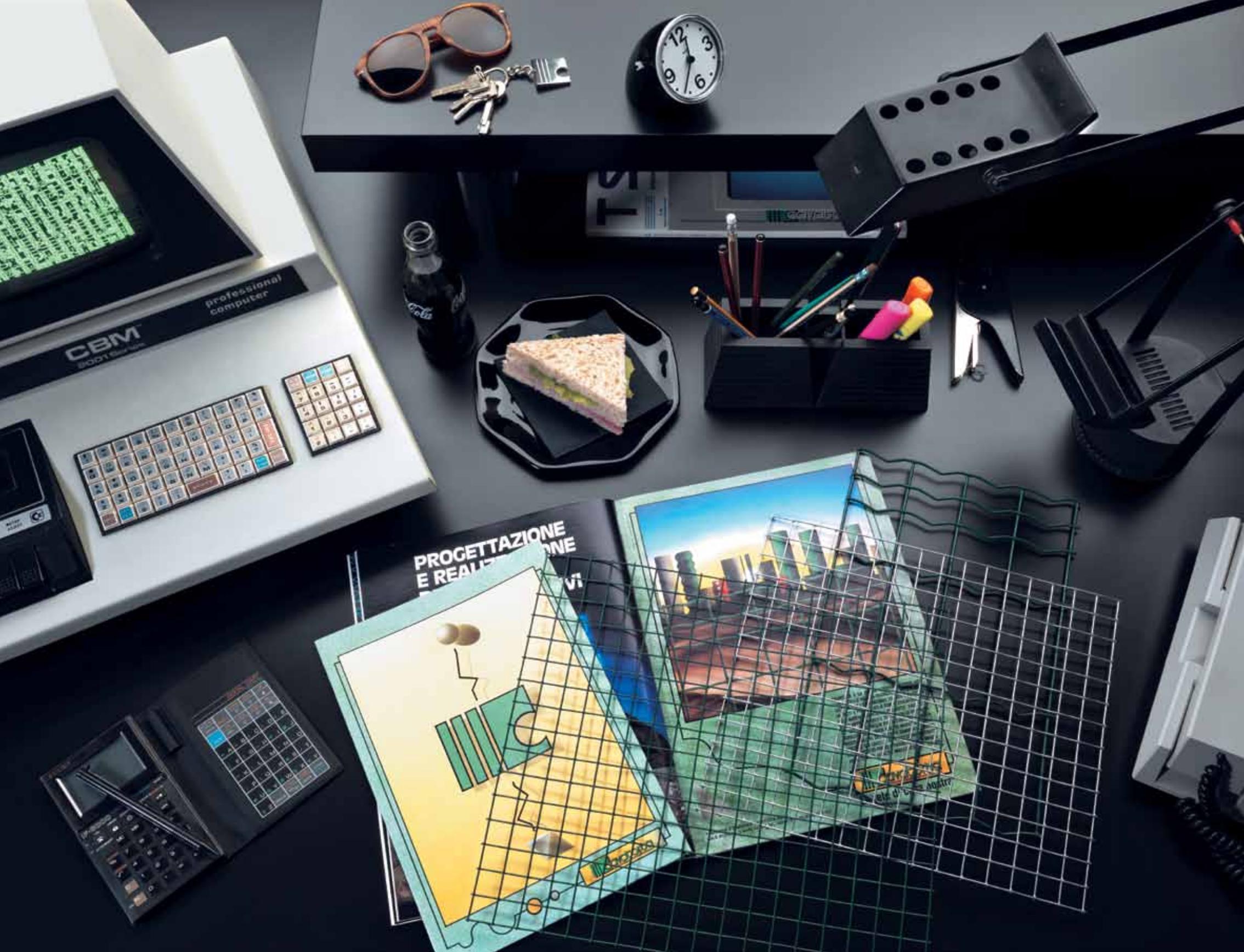


Copertec, Coperplax



PRODUCTS

This half-century long journey is studded with products that have always been and still are a reference point in terms of quality and innovation.



CBM

professional computer

PROGETTAZIONE
E REALIZZAZIONE



1981

1981: nasce la Everplax: rete elettrosaldata plasticata ondulata

1981: woven plastic coated welded mesh Everplax, new born in the Cavatorta product range

1981: apertura dello stabilimento di Ghiare di Berceto (PR)

1981: start up of the manufacturing site in Ghiare di Berceto (PR)

1983: Cavatorta partecipa al Batimat di Parigi prima di una lunga serie di presenze ai più importanti saloni di settore internazionali

1983: Cavatorta takes part to Batimat in Paris: first of a major number of participations in the most important international exhibitions of the fencing sector

1985: viene distribuito il primo numero dell'house-organ aziendale "Pagine di Cavatorta"

1985: publication of the 1st number of "Pagine", the company house-organ

1985: nasce la gamma Brico Line: chiodi, reti e filo con appositi espositori

1985: Cavatorta starts his Brico Line: nails, mesh and wire with sale display stands

1985: nasce la rete leggera per recinzioni Novaplax

1985: introduction of Novaplax garden fence within the Cavatorta product range

1986: inaugurazione dell'attuale sede del Gruppo

1986: inauguration of the new head office in Parma

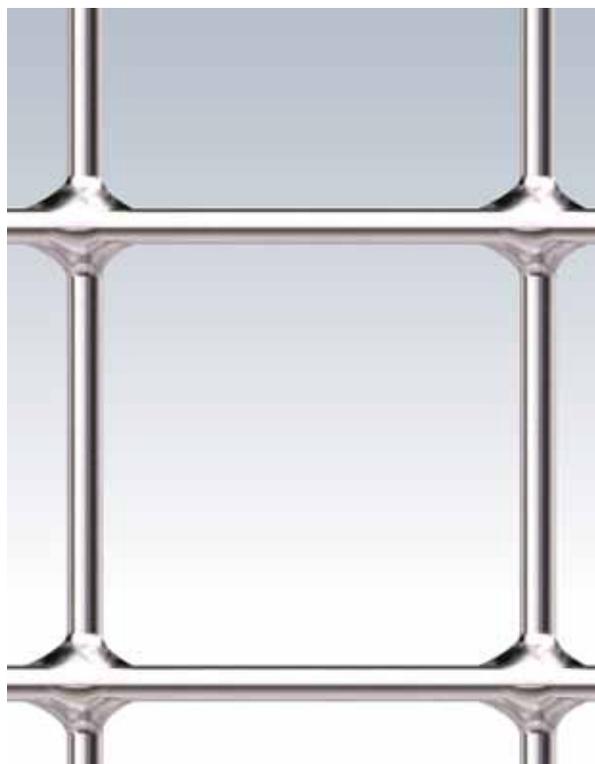
1988: nuova linea di plastificazione reti con fumi a impatto zero

1988: mesh plastic coating line start-up with no environmental impact

RICERCA E SVILUPPO

Da una quindicina d'anni la nostra azienda dispone di un reparto di ricerca e sviluppo
che si occupa del controllo qualità del prodotto
alla costante ricerca di miglioramento attraverso piccole e grandi innovazioni.

Qui si eseguono test e prove sia a livello macroscopico che microscopico analizzando le caratteristiche meccaniche della vergella e del prodotto trafilato e la composizione chimica, ad esempio, del bagno di zinco e della plastificazione. Riusciamo anche a prevedere il comportamento dei prodotti nel tempo grazie a macchinari che simulano in 20 giorni un invecchiamento del prodotto pari a 25 anni e ci consentono dunque di garantire con tranquillità il nostro filo contro la corrosione e di testare l'efficacia di processi sempre nuovi in tempi brevissimi. Sempre in questo reparto sono stati messi a punto nuovi sistemi per la pulizia del filo e per la zincatura in bagno zinco-alluminio e per la cosiddetta zincatura forte, che hanno notevolmente ottimizzato il processo di copertura e di conseguenza la durata stessa del filo.



e a maglia sciolta, tipo Replax - Chainlink fence, Replax



Rete annodata, tipo Nodafort - Stockfence, Nodafort



Rete a triplice torsione, tipo Trefort - Hexagonal netting, Trefort

Chiodi - Nails



Here tests and trials are carried out both on a macroscopic and microscopic level analyzing the mechanical characteristics of the wire rod and the drawn product and the chemical composition, for example, of the zinc tub and lamination. We can also foresee the behaviour of the product over time thanks to machinery which stimulate in 20 days an ageing of the product equal to 25 years and therefore allow us to guarantee our wire against corrosion and to test the efficiency of always new processes in brief times. In this department we have also developed new systems for cleaning the wire and for the zinc-aluminium and hot-dipped galvanizing processes, which have considerably improved the covering process and therefore the duration of the wire.

RESEARCH & DEVELOPMENT

For the past fifteen years our company has had a Research and Development department which deals with product quality control and the constant quest for improvement through small and big innovations.

1991

1991: primo spot televisivo su network nazionale

1991: 1st appearance of advertising spots on national tv channels

1992: nasce Decoplax la prima rete di design

1992: Cavatorta takes his first step in products of design with the octagonal PVC coated welded mesh Decoplax

1993: inaugurazione dello stabilimento di Soissons - Francia

1993: start up of the manufacturing site in Soissons - France

1994: apertura dello stabilimento di Tortoreto (TE)

1994: start up of the manufacturing site in Tortoreto (TE)

1997: arriva la certificazione ISO 9001

1997: the group gets the ISO 9001 certification

1997: la rete anticaduta Copertec ottiene la certificazione CNR-ITC

1997: anti-falling mesh Copertec obtain the CNR-ITC certification

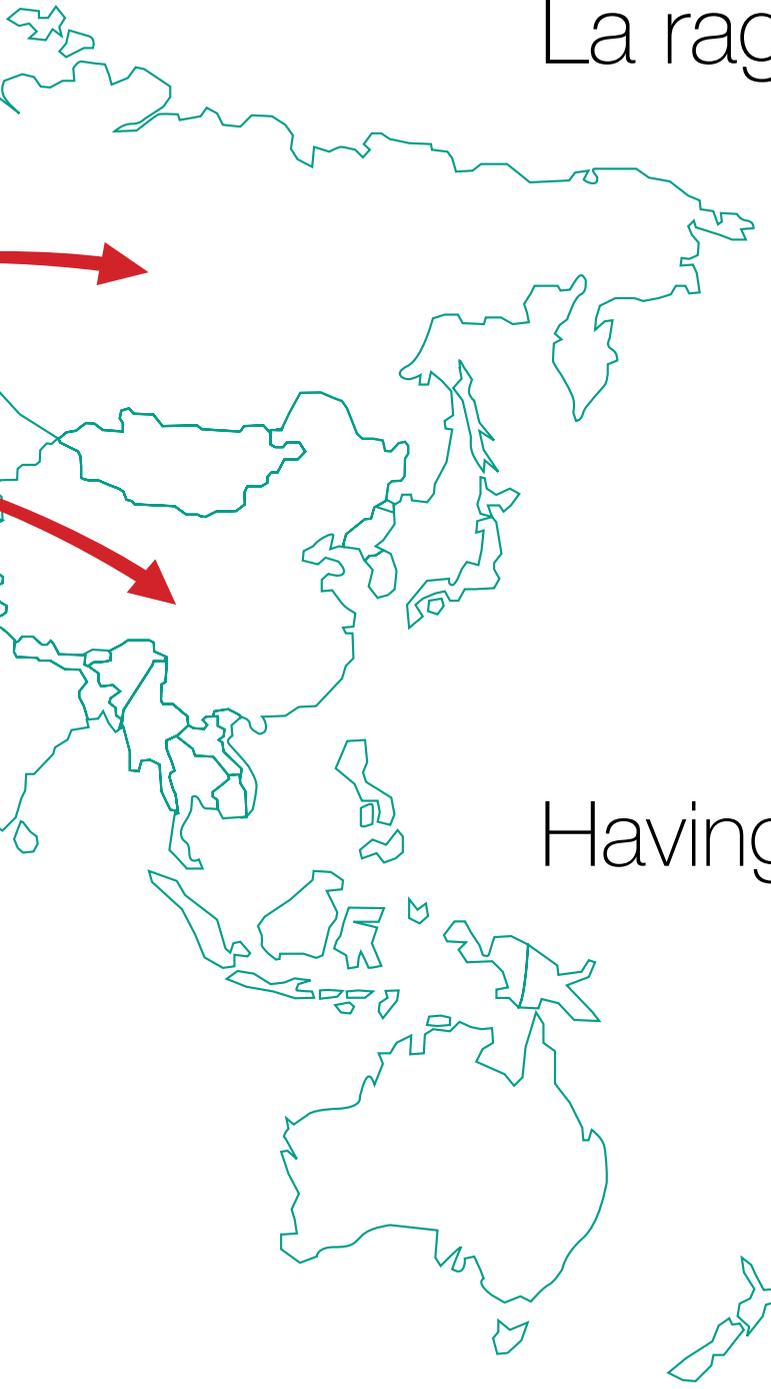
1999: prima grande campagna stampa nazionale sui principali quotidiani sportivi

1999: 1st communication campaign on the major sports newspapers

2000: apertura della filiale di Porto - Portogallo

2000: inauguration of the portuguese logistic centre in Porto - Portugal





QUALITÀ

La raggiunta dimensione internazionale
non ci ha impedito di preservare
la nostra italianità.

In un mercato sempre più globalizzato che ha aperto nuove prospettive, ma che, d'altro canto, ha indotto effetti dirompenti sull'economia italiana ed europea e sul livello qualitativo delle produzioni nel settore dei derivati della vergella, il nostro Gruppo è tra le poche realtà industriali che, pur avendo istituito filiali logistiche e commerciali all'estero, oltre ai due stabilimenti di produzione in Francia e Romania, ha conservato in Italia management, maestranze e, soprattutto, gli stabilimenti produttivi esistenti.

La volontà di mantenere saldo il legame con il "Made in Italy" è il segno più tangibile di quanto oggi, proprio come cinquant'anni fa, consideriamo prioritario salvaguardare la qualità dei nostri prodotti.

Questa strategia si sta rivelando vincente poiché molti nostri clienti non si sono lasciati tentare dalla bassa qualità a basso costo ma sono rimasti fedeli al nostro marchio, garanzia di prodotti affidabili, duraturi e di qualità.

QUALITY

Having reached international dimensions
has not prevented us from preserving
our being Italian.

In an increasingly globalizing market which has opened new perspectives, but on the other hand has led to devastating effects on the Italian and European economy and on a quality level of the production

in the field of wire rod by-products, our Group is one of the few industries that, even if having set up logistics and sales subsidiaries abroad apart from the two production factories in France and Romania, has kept management, workforce and, above all the existing production factories in Italy.

The will to strongly maintain the bond with the "Made in Italy" mark is the most concrete sign of how today, just like fifty years ago, we consider it a priority to safeguard the quality of our products.

This strategy is proving to be successful as several clients of ours have not allowed themselves to be tempted by low cost quality but have remained loyal to our brand, a guarantee of reliable, lasting and high quality products.



CHI FLUORIDABAI
CONSPICUA
Pezza





 ri la porta
 alla qualità



CAMM...
 LA S...
 PA...

19

ROAD TESTER
 MADE IN ITALY

2001

2001: inaugurazione del centro logistico di Parma

2001: inauguration of a logistic centre in Parma

2001: apertura della filiale di Louth - UK

2001: inauguration of the uk logistic centre in Louth

2004: Cavatorta aderisce al programma LIFE “Eco Sustainable Drawing”

2004: Cavatorta takes part to the life program thanks to his “ESD” eco sustainable drawing project

2004: esce dagli stabilimenti il primo pannello per sistemi di recinzione modulare Panoplax

2004: introduction of “Panoplax”, modular panels fencing system, within the Cavatorta product range

2005: certificazione ISO 14001 Sistema di Gestione Ambientale S.G.A.

2005: the group gets the ISO 14001 S.G.A. environmental management system certification

2006: creazione del marchio GreenTouch a garanzia dell’assoluto rispetto dei più elevati livelli di sicurezza ambientale e del personale

2006: creation of the green touch brand for the absolute compliance with the highest levels of environmental and staff safety.

2006: nasce il nuovo processo di plastificazione con PVC atossico inodore ed ecocompatibile Ecoscor

2006: Cavatorta introduces “Ecoscor”, the new pvc coating process with non-toxic odourless eco-compatible PVC

2007: apertura della filiale di Withinsville - USA

2007: inauguration of the Usa logistic centre in Withinsville

2008: apertura dello stabilimento produttivo di Giurgiu – Romania

2008: start up of the manufacturing site in Giurgiu - Romania

2009: la gamma di pannelli per pavimenti Pavitec si evolve e acquisisce una particolare nervatura

2009: the anti-cracking flooring panels range evolves thanks to “Pavitec Professional”

2010: Cavatorta aderisce al programma LIFE “Ultra Crash Treatment”

2010: Cavatorta takes part to the LIFE program thanks to his “Ultra Crash Treatment” project

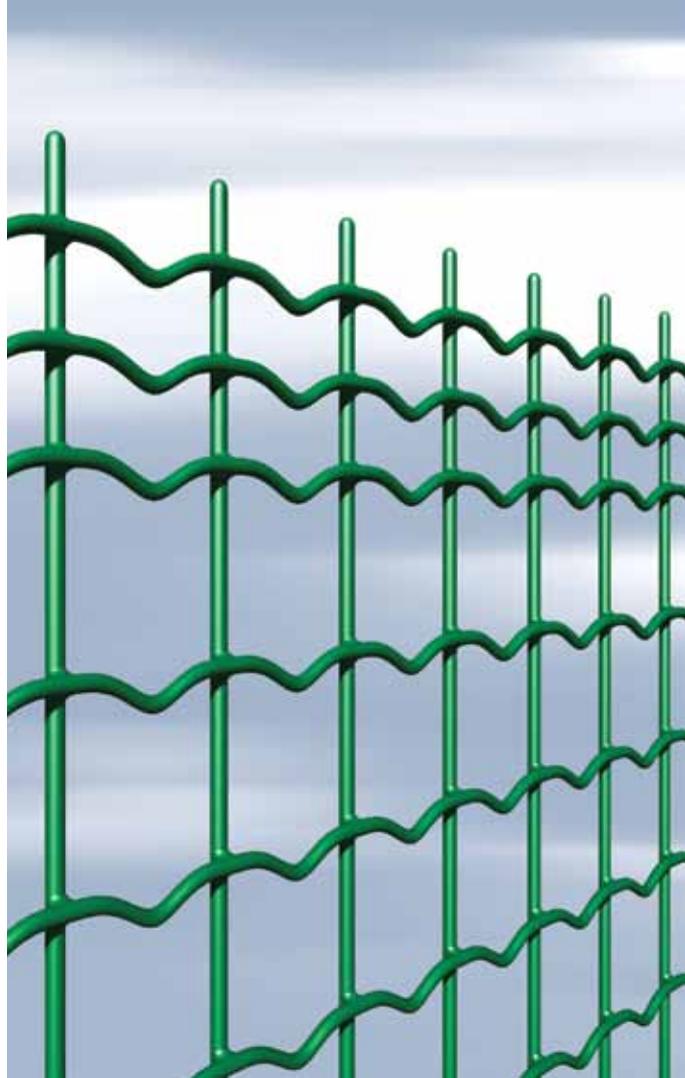
AMBIENTE E SICUREZZA

Il marchio Green Touch,
che abbiamo creato per sottolineare l'ecosostenibilità dei nostri prodotti,
è il sigillo dell'attenzione per l'ambiente
del Gruppo Cavatorta

Il marchio Green Touch è frutto di importanti investimenti intrapresi dall'azienda e volti a ridurre l'impatto ambientale dei processi produttivi.

Nei nostri laboratori abbiamo realizzato con successo un impianto pilota per la trafilatura a freddo della vergella che impiega oltre il 90% in meno di lubrificante rispetto ai processi tradizionali. Abbiamo inoltre realizzato un sistema per la descagliatura meccanica della vergella per evitare completamente l'utilizzo di agenti chimici volti ad eliminarne l'ossidazione superficiale. Grazie ad un'intensa collaborazione con il nostro fornitore di plastiche, è nato un pvc di nuova formulazione, denominato Ecoscor, che consente una sensibile riduzione dei fumi di fusione durante la lavorazione e che dunque non solo rispetta le norme ambientali ma le supera di gran lunga spingendoci all'avanguardia nella eco-sostenibilità dei processi produttivi e dando un valido motivo in più ai nostri clienti per scegliere i prodotti Cavatorta.





Galvaplax Process: rivestimento in PVC Ecoscor® - Galvaplax Process: Ecoscor® PVC coating



The Green Touch brand is the result of important investments carried out by Cavatorta and aimed at reducing the environmental impact of the production processes. In our laboratories we have successfully created a pilot plant for the cold drawing of the wire rod that uses over 90% less lubricant compared to traditional processes. We furthermore created a system for the mechanical descaling of the wire rod in order to avoid completely the use of chemical agents aimed at eliminating surface oxidation. Thanks to a close collaboration with our supplier of plastics, a PVC has been created with a new formulation, called Ecoscor, which enables a significant reduction of the melting fumes during the working. Thus not only do we abide by environmental norms but we go beyond them, pushing ourselves towards the cutting edge in eco-sustainability of the productive processes and giving another valid reason to our clients to choose the Cavatorta products.

ENVIRONMENT & SAFETY

The Green Touch brand,
which we created to underline the eco-sustainability
of our products,
is the seal of Gruppo Cavatorta's
concern for the environment





UTILIZZO PANNELLI ANGOLARI PER REGOLAZIONE
SICUREZZA RECINZIONE



2011

2011: il Gruppo festeggia cinquanta anni di attività

2011: the Group celebrates his first fifty years

2011: nasce Moonline, il primo sistema integrato di recinzione modulare attiva.

2011: Cavatorta introduces Moonline, the first integrated and modular "active" fencing system

2011: nasce Cavatorta Project, servizio di supporto tecnico al cliente per la progettazione e la posa in opera

2011: thanks to Cavatorta Project the company now gets closer and closer to the customer by supplying his technical know-how on site

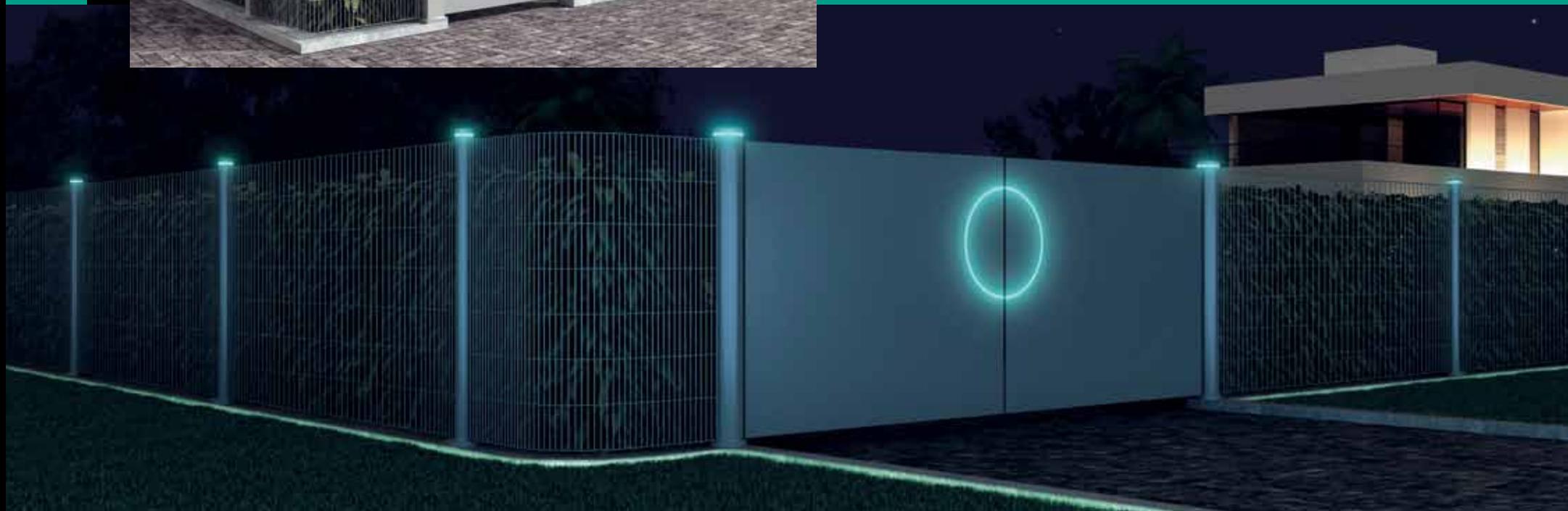
PROGETTI E OBIETTIVI

Arrivati alla soglia dei cinquant'anni,
le nostre ambizioni ed i nostri progetti non si fermano.

Sul fronte della comunicazione stiamo aumentando in maniera significativa la nostra presenza in internet e, proprio per celebrare il traguardo raggiunto, stiamo rinnovando la nostra immagine aziendale. Sul fronte dei prodotti stiamo seguendo da vicino l'espandersi delle energie alternative ed abbiamo sviluppato un'intera gamma, la Gamma Ecosun, espressamente ottimizzata per la recinzione di impianti fotovoltaici a terra, qualunque sia la dimensione e la conformazione geologica del luogo. Attraverso il nostro ufficio tecnico offriamo una consulenza personalizzata per la progettazione e la posa di sistemi complessi, e con i nostri designers abbiamo messo a punto una linea di sistemi integrati per la recinzione di alto design, denominata Moonline, che vedremo presto sui nostri cataloghi.



Il sistema integrato Moonline - The integrated system Moonline





Refortec

Panopro



As far as communication is concerned, we are increasing remarkably our presence on the Internet and, to celebrate the goals we have reached, we are renewing our company image. Concerning our products we are closely following the expanding of alternative energy and we have developed an entire range, the Ecosun Range, specifically optimized for the fencing of such areas, whatever the dimensions and the geological configuration of the area. Through our Technical Office we give personalized consultancy for the planning, designing and installing of complex systems, and together with our designers we have developed an integrated system line for high design fencing, called Moonline, which we will soon see on our catalogues.

PROJECTS & GOALS

Having arrived at the threshold of fifty,
our ambitions and projects are endless.



1961
 CAVATORTA
2011

graphic design: **ellittica parma**
photo: **giampaolo ricò - cavatorta image archive**
print: **nerocolore - correggio (RE)**

 1961

 1982

 1985

 1992

 2003

 2011

trafileria e zincheria cavatorta s.p.a. / metallurgica abruzzese s.p.a.
via repubblica, 58 / 43121 parma / italia / tel. +39 0521 221411 / fax +39 0521 221414
www.cavatorta.it / offices@cavatorta.it